

Déroulement du programme

Phase 1

Rappel au niveau Direction des objectifs de SCOUP et pré-diagnostic technique.

Cette étape est primordiale. L'engagement clairement identifié de la Direction de l'entreprise sera un gage de réussite de l'action. Pendant cette étape, tous les grands enjeux et caps de l'action dans sa globalité seront abordés.

Un pré-diagnostic technique de l'atelier, des méthodes ... sera réalisé lors de cette phase. Il servira de base au démarrage de la phase 3. Le timing de l'intervention sera validé par tous.

Phase 2

Formation en inter à l'approche globale en usinage.

Les buts de cette formation sont multiples :

- harmoniser le langage autour de l'usinage des différents intervenants dans une entreprise (Direction, méthodes, régleurs, ...),
- expliquer la notion d'approche globale en usinage et démontrer son intérêt,
- détailler les maillons de la chaîne usinante (machine, outil, matière ...) en pointant les points sensibles,
- contrer les « fausses-bonnes idées »,
- donner les clés d'une bonne capitalisation du savoir-usiner d'une entreprise.

Phase 3

Accompagnement personnalisé en entreprise par des spécialistes validés.

Une fois la formation à l'approche globale effectuée, la mise en application concrète des notions apprises sera d'autant plus efficace que si elle est accompagnée.

Pour ce faire, le CTDEC a référencé des consultants spécialisés dans cette démarche d'accompagnement. Leur mission permettra :

- d'approfondir le pré-diagnostic technique de la phase 1,
- d'accompagner la mise en place des nouvelles méthodes sur nouvelles pièces et pièces existantes,
- de former les personnes en interne à devenir autonomes dans l'application de ces méthodes.

Phase 4

Bilan final.

En fin de mission, un bilan final sera réalisé avec la Direction de l'entreprise ainsi que toutes les personnes impliquées dans ce projet.

Seront particulièrement étudiés et valorisés :

- le ressenti général du personnel,
- les améliorations apportées,
- les changements de culture,
- les retours sur investissements ...

Enfin, les animateurs veilleront tout particulièrement à ce que l'autonomie de l'entreprise par rapport à cette approche de l'usinage soit parfaitement maîtrisée.

Contact et inscription : Nathalie TESINI - 06 75 32 26 87 ou n.tesini@ctdec.com

Deux décolleteurs témoignent sur l'efficacité du programme SCOUP :

"L'action menée dans notre entreprise autour de l'approche globale en usinage s'est soldée par des gains de productivité de 30% ainsi qu'une rationalisation des outils coupants devant amener une réduction du budget outillage de 22%."

"La formation suivie cette année sur l'approche globale en usinage nous permet d'analyser les aspects méthodes et production sous un nouvel angle. Les gains immédiats sont tangibles : passage de 160 à 200 pièces/heure, multiplication par 4 de certaines durées de vie d'outils ... Il ne faut surtout pas avoir peur de se remettre en cause."

SCOUP

(Savoir Capitaliser et Optimiser l'Usinage en Production)

Vers la maîtrise
de l'approche globale
en usinage

pour

Réduire

les temps de mise au point
de nouvelles productions

Améliorer

la productivité de productions déjà en série



SCOUP

Savoir Capitaliser et Optimiser l'Usinage en Production

Objectifs

SCOUP est une action collective d'amélioration continue centrée sur les problématiques de l'usinage en série, à savoir :

- réduire les temps de mise au point de nouvelles productions,
- améliorer la productivité de productions déjà en série.

Public concerné

- Direction PME
- Méthodes/industrialisation
- Régleurs production
- Qualité

En budget

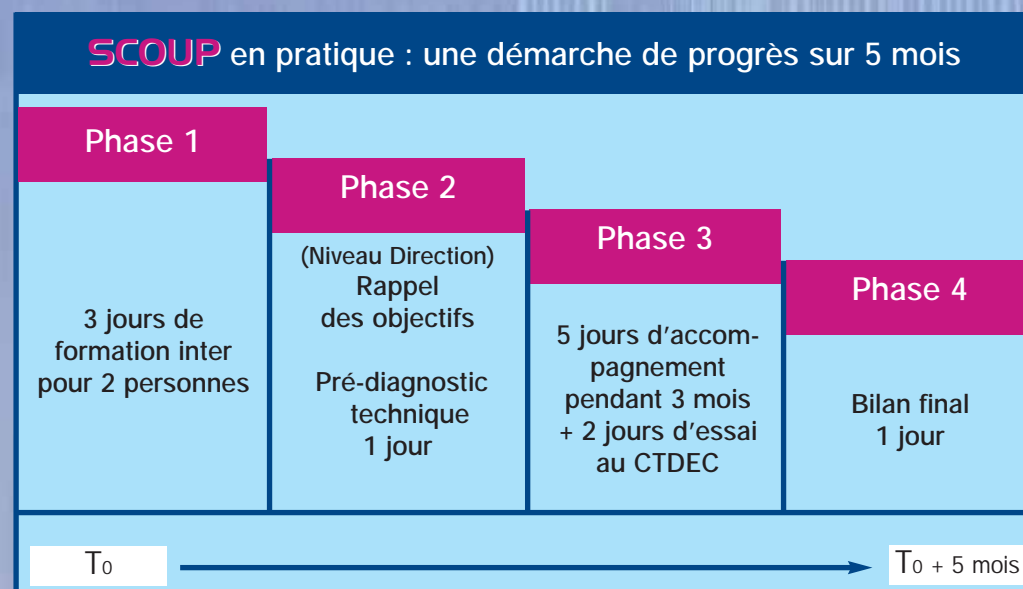
- 1 journée de pré-diagnostic
- 3 jours de formation pour 2 personnes
- 5 jours d'accompagnement individualisé
- 2 jours d'essai sur machines instrumentées
- 1 journée de bilan final

Soit un total de 12 jours d'accompagnement sur des applications concrètes en entreprise

Budget initial : 9 000 €HT
Réduction action collective* : - 6 000 €HT
(*réservée aux adhérents du Pôle - PME suivant règles communautaires)

Budget réel pour l'entreprise :

3 000 € HT



- Pragmatique et efficace
- Adaptée à chaque entreprise
- Concrétisée par des résultats immédiats
- Menée par des spécialistes du métier de l'usinage
- Basée sur des méthodes scientifiques, rationnelles et fiables ainsi que sur des moyens d'essais validés
- Conçue pour optimiser le "savoir-usiner" de l'entreprise

SCOUP

Savoir Capitaliser et Optimiser l'Usinage en Production

Coupon détachable à retourner par courrier à :
CTDEC - BP 65 - 74301 CLUSES Cédex ou à faxer au 04 50 98 38 98

Entreprise

Adresse

Code postal Ville

Tél. Fax

Courriel :@

Déjà adhérente au pôle de compétitivité : OUI* NON*

Souhaite souscrire une adhésion pour pouvoir bénéficier du programme SCOUP : OUI* NON*
(*barrer la mention inutile)

Participant(s) :

Nom/prénom : Fonction

Nom/prénom : Fonction

Tarif : 3 000 €H.T par entreprise (Dont : - Acompte de 300 €H.T à la commande et 2700 €HT pour la formation)

Participation limitée à 2 personnes par entreprise pour la formation.

Conditions Générales : votre règlement doit parvenir au CTDEC, 2 semaines avant le démarrage du programme.

Règlement par chèque ou virement à l'ordre du CTDEC.
N° IBAN pour virement :
FR76 1680 7000 3084 7646 0621 527

Une facture acquittée vous sera adressée dès réception du règlement.
Une inscription annulée 2 semaines avant le démarrage du programme est remboursée à 90 %.
Passé ce délai, aucun remboursement ne peut intervenir.

Cachet de l'entreprise / Date / Signature